



ELITE  
DECOR®  
GRAND DECOR

# 3D WALL PANELS з полімеру Інструкція з монтажу

## ТЕХНІЧНИЙ РЕГЛАМЕНТ З МОНТАЖУ 3D-ПАНЕЛЕЙ З HDPS

Ця інструкція є технологічним стандартом компанії-виробника «Еліт Декор» для монтажу 3D-панелей з HDPS (полімеру підвищеної щільності). Порушення регламенту (неправильний вибір клейової хімії, ігнорування лазерного рівня або помилки при механічній фіксації) призводить к деформації конструкції, утворенню нерівностей або розтріскуванню швів.

### 1. ПРИЙОМ, ЗБЕРІГАННЯ ТА АКЛІМАТИЗАЦІЯ

1. **Транспортування та зберігання:** 3D-панелі (особливо довгомірні моделі завдовжки 2,8 м) мають зберігатися виключно в горизонтальному положенні на рівній, сухій поверхні. Категорично заборонено зберігати панелі вертикально (спираючи на стіну), оскільки через високу щільність та вагу матеріалу вони отримують стійкий прогин («дугу»), який буде дуже складно виправити під час монтажу.

2. **Акліматизація:** Після розпакування панелі повинні вилежатися в приміщенні монтажу не менше 24–48 годин для стабілізації матеріалу.

3. **Кліматичний режим:** Температура в приміщенні — стабільно від +18°C до +25°C, вологість — 40–60%. Цей режим має підтримуватися під час акліматизації, усього процесу робіт та протягом 72 годин після фінішного фарбування.

### 2. ВИМОГИ ДО ОСНОВИ (СТІНИ)

Оскільки HDPS є жорстким матеріалом, будь-яка нерівність стіни завадить щільному приляганню панелей та призведе до розходження стиків.

1. **Рівність:** Відхилення площини — не більше 2 мм на 2 погонних метри. Стіна має бути ідеально вирівняна за маяками (штукатурка/гіпсокартон).

2. **Стан поверхні:** Основа повинна бути монолітною, сухою, чистою та повністю знепиленою.

3. **Ґрунтування:** Обов'язкова обробка стіни ґрунтом глибокого проникнення для забезпечення максимальної адгезії (зчеплення) з монтажним клеєм.

### 3. СПЕЦІАЛІЗОВАНА КЛЕЙОВА ХІМІЯ

Призначення хімії	Рекомендований склад	Технічна особливість
<b>Монтажний клей</b> (до стіни)	Високоадгезивний клей на основі МС-полімерів або спеціалізований високоміцний поліуретановий монтажний клей.	Має надвисоку первинну силу зчеплення, надійно утримує важку панель та блокує її мікросповзання.
<b>Стикувальний клей</b> (для швів)	Спеціалізований клей на основі МС-полімерів для дюрополімеру/HDPS або еластичний стикувальний ультра-клей.	Клей для HDPS працює за рахунок граничної адгезії та еластичності шва, що компенсує будь-які коливання.

### 4. ПОКРОКОВА ТЕХНОЛОГІЯ МОНТАЖУ

Монтаж панелей із HDPS, особливо довжиною 2,8 м, рекомендовано проводити силами двох майстрів.

#### Етап 4.1: Лазерна розмітка та підрізка

- Лазерний контроль:** Використовуйте тільки лазерний нівелір (осьовик). Розмітьте чітку вертикальну та горизонтальну лінії для першої (стартової) панелі. Найменша похибка на старті змістить весь малюнок наприкінці стіни.
- Особливість підрізки HDPS:** Матеріал має високу щільність. Підріжайте панелі за висотою виключно за допомогою торцювальної пили з диском для чистого різку по пластику/алюмінію (з великою кількістю зубів). Ручне підрізання не рекомендується, оскільки воно може спричинити сколи торців. Усі зрізи пускайте вниз — до підлоги.

## Етап 4.2: Нанесення монтажного клею

1. **Знепилення:** Ретельно очистіть від пилу та стружки зворотний бік та торці панелі після підрізки.
2. **Нанесення:** Нанесіть монтажний клей на тильну сторону панелі суцільним контуром по периметру та зигзагом по центру на ребра жорсткості.

## Етап 4.3: Механічна фіксація та попереднє свердління

Через жорсткість та вагу матеріалу дюбелювання є обов'язковим для страховки та щільного притискання до стіни.

1. **Попереднє свердління:** У 3–4 точках по довжині панелі необхідно заздалегідь просвердлити отвори під саморізи, а також зробити заглиблення (зенкування) під капелюшки за допомогою свердла більшого діаметру на 1–2 мм.
2. **Фіксація:** Панель притискається до стіни, і крізь підготовлені отвори вкручуються саморізи. Після застигання монтажного клею (через 24 години) саморізи залишають у тілі панелі для посилення конструкції, а отвори закривають фінішною шпаклівкою.

## Етап 4.4: Формування стійкого стику (шви)

1. Перед стикуванням наступної панелі нанесіть суцільний рівномірний шар стикувального клею на торець вже встановленої панелі.
2. Щільно притисніть нову панель до першої. Стикувальний клей під тиском має злегка виступити по всій довжині шва. Така технологія нанесення дозволяє досягти щільного заповнення швів та надійного склеювання панелей між собою.
3. Надлишки клею, що виступили, необхідно видалити відразу, якщо це консистенція МС-полімеру, за допомогою спеціального очищувача або дочекатися первинного схоплювання та акуратно зрізати гострим лезом.

## 5. ФІНІШНА ОБРОБКА ТА ШЛІФУВАННЯ

1. Через 24 години після монтажу, коли клей повністю висохне, обробіть місця кріплення саморізів та стики.
2. Оскільки HDPS є дуже твердим матеріалом, його шліфування в нуль є трудомістким. Основний упор робиться на заповнення швів та отворів фінішною акриловою або поліефірною шпаклівкою. Після її висихання шви делікатно зачищають дрібнозернистим абразивним папером (градація P240–P320).
3. Повністю очистіть панелі від залишків пилу та проґрунтуйте місця шпаклювання одним шаром акрилового ґрунту під фарбу.

## 6. ФАРБУВАННЯ

1. **Технологічна перерва:** Нанесення фінішного покриття (фарбування) дозволяється починати не раніше ніж через 24 години після завершення монтажних робіт.
2. **Тип фарби:** Матеріал HDPS має абсолютну хімічну стійкість. Допускається використання як інтер'єрних фарб на водній основі (акрилові, латексні, силіконові), так і більш зносостійких поліуретанових або двокомпонентних емалей.
3. **Технологія нанесення:** Для отримання бездоганного преміального результату без напливів та слідів інструменту в заглибленнях 3D-рельєфу, фарбування має виконуватися виключно методом напилення (фарбопульт) у 2 шари.

Дотримання цієї інструкції гарантує, що стіна, декорована 3D-панелями, буде виглядати як ідеальний безшовний моноблок протягом усього терміну експлуатації.

Приємної роботи!